

Ficha técnica

## TP610

### ILLMOD COMPRI

Cinta espuma impregnada illmod COMPRI

29-05-2025 / V 2

#### Descripción

TP610 es una espuma de poliuretano de celdas abiertas, impregnada con una resina de base acrílica. Se suministra con rollos precomprimidos con un lado autoadhesivo para ayudar a su colocación inicial.



#### Características y Beneficios

- Instalación fácil y rápida.
- Relleno óptimo de las irregularidades y defectos de las superficies.
- Permeable al vapor de agua para evitar la condensación.
- Resistente a los rayos UV y a la intemperie.
- Se puede pintar.
- Estanqueidad al aire y al agua (600 Pa) BG1 según DIN 18542

#### Finalidad de uso

Cinta de espuma de poliuretano impregnada que puede ser utilizada para el sellado hermético de las juntas de fachada y alrededor de ventanas y puertas. Con el fin de proporcionar el aislamiento térmico dentro de la junta perimetral y mantener la clasificación de la eficiencia energética de la ventana, se recomienda utilizar también la espuma PU elástica FM330 y la membrana ME350 o ME508. Esta espuma impregnada también es apta para la realización de juntas de dilatación.

#### Embalaje

Se suministra en rollos pre-comprimidos con una cara autoadhesiva para ayudar a determinar la ubicación inicial.

#### Caducidad

1 año en su envase original sin abrir.

#### Almacenamiento

Almacenar los rollos horizontalmente y en la caja original cerrada entre +1 °C y + 20°C en condiciones secas y lejos de la luz solar directa. Vuelva a sellar el envase después de su uso con la pinza de sujeción AB007 para evitar la dilatación durante el almacenamiento.

#### Certificados

U sign / EC1+ / KOMO

Ficha técnica

**TP610**

**ILLMOD COMPRI**

## Información técnica

Base química		Espuma de poliuretano
Densidad		75 kg/m <sup>3</sup> (± 8 kg/m <sup>3</sup> )
Clasificación de edificios	DIN 4102	B1, autoextinguible
Resistencia a la lluvia	DIN EN 18542	Los requisitos de la norma DIN se cumplen hasta los tamaños de junta descritos, con un mínimo de 600 Pa.
Difusión del vapor de agua, Sd exterior	EN ISO 12572	< 0,5 m
Factor de resistencia al vapor de agua (μ)	EN ISO 12572	≤ 100 μ
Contenido COV	GEV	EC 1 PLUS
Clase de exposición para cintas de espuma impregnada	DIN 18542	BG1
Norma de permeabilidad al aire	EN1026	a < 1.0 m <sup>3</sup> / [h · m <sup>2</sup> · (daPa) <sup>2/3</sup> ]
Estanqueidad al aire	EN 1026	a < 1,0 m <sup>3</sup> /[h · m <sup>2</sup> · (daPa)n]
Estabilidad UV	DIN 18542	Conforme
Conductividad térmica	DIN EN 12667	λ 10 < 0.048 W/m/K
Aislamiento acústico	DIN EN ISO 717-1	52 dB en una junta de 8mm
Sd	DIN EN ISO 12572	< 0,5 m
Compatibilidad con materiales de construcción	DIN 18542	No se observan signos de corrosión en hierro, zinc, acero, acero galvanizado, aluminio y cobre. Sin efectos adversos en hormigón, hormigón celular, ladrillo, algunas piedras, PVC, plexiglás o madera.
Resistencia adhesiva del autoadhesivo		> 12 N/25 mm
Temperatura de aplicación		0°C a +35°C
Resistencia térmica		-30 °C a +90 °C
Clasificación de emisiones	Emicode	EC1+
Temperatura de servicio		-30°C to +90°C
Certificaciones	GEV	EC 1 PLUS
Selección de cinta		La cinta debe seleccionarse de forma que la anchura del rollo (profundidad de la junta) sea al menos igual al grosor de la cinta (anchura de la junta) en servicio. Para aplicaciones fuera de estas instrucciones, consulte nuestro departamento comercial.
Color		Antracita

## Herramientas necesarias

Herramientas: metro, espátula, tijeras o cutter.

## Áreas de aplicación

TP610 es una cinta de sellado de juntas impregnada para su uso en una amplia variedad de juntas de movimiento, incluidos los sellados perimetrales de ventanas y otras aplicaciones. Resistente a las combinaciones más severas de viento y lluvia, satisface la mayoría de las expectativas como sellado exterior contra la intemperie en aplicaciones de construcción e ingeniería civil.

Ficha técnica

## TP610

### ILLMOD COMPRI

#### Preparación

Los bordes de la junta deben estar paralelos (máx. 3°) y limpios de cualquier residuo de mortero, hormigón y polvo.

Después de medir la anchura de la junta in situ, seleccione la sección de la cinta TP600 en función del rango de utilización y de la tolerancia de los soportes.

#### Aplicación

Retire cualquier residuo de mortero de los perfiles. Cualquier área que presente ondulaciones o daños significativos debe repararse con un mortero apropiado. Compruebe el estado de la membrana impermeable (EPDM), y asegúrese de que las cavidades estén llenas o cerradas antes de montar la nueva ventana.

Instale la ventana en el hueco.

Considerando que el acabado de yeso interno no puede alterarse, aplique la espuma expansiva FM330 para proporcionar un aislamiento térmico usando la pistola illbruck en el espacio perimetral desde el lado externo a una profundidad de aproximadamente el 50 % del grosor del marco (por ejemplo, una profundidad de 35 mm para un marco de 70 mm) y deje endurecer. No aplique demasiada espuma (para permitir la expansión posterior) para evitar que no haya espacio suficiente para la aplicación de la espuma impregnada TP610. Si se puede acceder al interior de la junta, aplique la espuma FM330 desde el interior después de la aplicación de la espuma impregnada TP610 y permitiendo una expansión completa.

Seleccione el tamaño de la espuma impregnada en la tabla anterior. El ancho de la junta debe corresponderse con el margen del tamaño de la espuma impregnada (grosor) seleccionado. Se aconseja seleccionar el tamaño de la espuma impregnada en función del ancho nominal de la junta en el centro del rango (por ejemplo, para un ancho nominal de la junta de 5 mm, seleccione un tamaño 15/ 3–6).

Corte el inicio del rollo en forma de cuña y aplique la espuma impregnada al borde exterior del marco de la ventana en la junta perimetral, con la cara exterior del marco rebajada entre 1 y 2 mm, aplicando el producto a lo largo de cada lado que deba sellarse y realizando la unión con ayuda de la cara autoadhesiva.

Deje la medida adicional al cortar la longitud de la espuma impregnada para permitir una eventual contracción (el tamaño debe basarse en el tamaño de la abertura, no en el del marco). Apriete las juntas de tope en las esquinas y en las conexiones entre los lados en los que se ha aplicado el producto longitudinalmente. Preste atención a las juntas de las esquinas (véase la figura 1). La espuma impregnada TP610 se aplica en la parte superior y en ambos lados para permitir la inserción de los calzos debajo del alféizar.

Cualquier hueco no intencionado en las juntas, debe sellarse con el adhesivo híbrido SP050 o con el sellador híbrido SP522. A continuación, debe aplicarse la espuma de PU FM330 debajo del alféizar. Una vez que se haya endurecido, los extremos del alféizar de la ventana y el hueco entre la parte inferior del alféizar y la abertura estructural deben sellarse con un sellador adecuado (SP050 o SP522) contra los marcos exteriores. Asegurar que los topes de los extremos del alféizar de la ventana sobresalgan en toda la profundidad del marco y no solo en la parte del antepecho.

Si la ventana es enrasada, aplique la espuma impregnada TP610 a la cara externa del marco de la ventana, de forma que se consiga un retranqueo de entre 2 y 3 mm. por detrás de la abertura externa. La espuma impregnada TP610 se aplica justo antes de instalar la ventana.

Durante la aplicación, debe evitarse que la espuma impregnada en proceso de expansión se exponga a la lluvia, ya que puede contraerse a posteriori al formar la junta.

Ficha técnica

## TP610

### ILLMOD COMPRI

#### Por favor, tenga en cuenta

TP610 no es adecuada para lugares en los que es probable que haya agua estancada, por ejemplo, debajo de una ventana fijada en un alféizar de superficie plana en el que la cinta no esté a menos de 2-3 mm de la cara vertical del alféizar. Las altas temperaturas aceleran la expansión de la cinta, mientras que las bajas temperaturas la retrasan.

A temperaturas ambiente superiores a 20°C, la cinta debe almacenarse en un lugar fresco de la obra, alejada de la luz solar directa. Una nevera pequeña es ideal para ello. Los rollos restantes en cajas abiertas deben mantenerse en posición horizontal y pesados para evitar la expansión lateral (telescópica) de los rollos.

Aunque no es necesario sellar la cara externa de la cinta, el borde expuesto puede enlucirse o pintarse. Debe comprobarse la compatibilidad de los sellantes. En algunos casos, los sellantes blancos pueden ser incompatibles. La cinta no debe entrar en contacto con productos químicos que contengan disolventes o sustancias químicas agresivas.

#### Garantía

Los productos de Tremco CPG Iberia se fabrican siguiendo estrictas normas de calidad. Cualquier producto que haya sido aplicado (a) de acuerdo con las instrucciones escritas de Tremco CPG Iberia y (b) en cualquier aplicación recomendada por Tremco CPG Iberia, pero que se demuestre que es defectuoso, será sustituido gratuitamente. No se aceptará ninguna responsabilidad por la información proporcionada en este folleto, aunque se publique de buena fe y se considere correcta. Tremco CPG Iberia se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso, de acuerdo con la política de la empresa de desarrollo y mejora continuos.

#### Precauciones de salud y seguridad

Debe leer y entender la hoja de datos de seguridad antes de utilizar el producto.

#### Servicio técnico

Tremco CPG Iberia cuenta con un equipo de experimentados técnicos-comerciales que proporcionan asistencia en la selección y especificación de productos. Para obtener información más detallada, servicio y asesoramiento, llame al Servicio de Atención al Cliente al +34 937 197 005.

#### Certificación

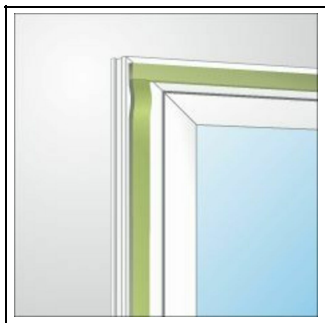


Ficha técnica

**TP610**

**ILLMOD COMPRI**

## Imágenes de la aplicación



1.